## PIXLIPGO® & PIXLIP®POP DRUCKDATENBLATT PRINT DATA SHEET



Senden Sie uns bitte nur PDF Dateien (optimalerweise PDF/X-1a, PDF/X-3 oder PDF/X-4)
Please do only send us PDF files
(preferred PDF/X-1a, PDF/X-3, or PDF/X-4)

Verwenden Sie bitte nur CMYK oder Graustufen, 8 Bit/Kanal Please do only use CMYK or greyscales, 8 Bits/Channel

Bitte wandeln Sie Sonderfarben und RGB um in CMYK Please convert spot colors and RGB to CMYK

Bitte verwenden Sie FOGRA 39 als Farbprofil Please use FOGRA 39 as color profile

**Bitte verwenden Sie keine Schneide- oder Passermarken**Please do not apply crop or registration marks

Bitte verwenden Sie 100dpi (ppi) Auflösung für Bilddaten (Niedrige Auflösungen werden nicht einfach nur unscharf, sondern sollten hochgerechnet werden, um ein unschönes Pixeln/Kacheln zu vermeiden)

Please use 100dpi (ppi) resolution for pictures (Lower resolutions will not be looking just blurry, but should be upscaled to avoid pixelating effects)

Sollten Sie CANVA verwenden, legen Sie die Druckdaten bitte im Verhältnis 1:2 vom benötigten Datenformat mit 200dpi an If using CANVA, please create the print data in a ratio of 1:2 of the required data format, with 200dpi

Aa Bitte verwenden Sie für Logos und Schriftzüge Vektordaten (oder 100dpi mit maximaler Qualität)

Please use Logos and characters as vector data (or with 100dpi with maximum quality)

Schriften bitte unbedingt einbetten oder in Pfade konvertieren All fonts must be embedded or converted to paths, please

Mindestens 8 mm Schrifthöhe wird empfohlen At least 8 mm font height is recommended

Tiefschwarz wird empfohlen für flächiges Schwarz
For larger black planes, it is recommended to create a deep black

**Tiefschwarz: C = 87%, M = 78%, Y = 65% und K = 100%** Deep Black: C = 87%, M = 78%, Y = 65%, and K = 100% Erforderlich: 20 mm Beschnittzugabe (umlaufend)
Obligatory: 20 mm bleed (all around)
Hierbei handelt es sich um den Bereich
außerhalb des sichtbaren Endformats,
der rundum nach hinten geklappt wird
und mit der Gummilippe vernäht ist.

Um störende Blitzer an den Kanten zu vermeiden soll die Grafik (Bilder und alle Elemente) bitte das gesamte Datenformat bis zum Rand ausfüllen.

This is the area outside the resulting end format, which is folding backwards all around, and is sewn to the rubber lip.

To avoid stripes at the edges, all graphics (pictures and any objects) should fill the entire data format to the very end, please.

Beschnitt im Verhältnis 1:2 (z.B. mit CANVA)

Endformat: 850 x 2000 mm

Datenformat: 445 x 1020 mm (= 10 mm umlaufend)

Bleed in a ratio of 1:2 (e.g. using CANVA)

End format: 850 x 2000 mm

Data format: 445 x 1020 mm (= 10 mm around)

Endformat
End format

Counter
1000 × 1000 mm

**Pixlip Pop** 850 × 2000 mm

Pixlip Mini 400 x 250 mm Weitere / More

850 × 2000 mm 850 × 2250 mm 850 × 2500 mm 1000 × 2000 mm

1000 × 2250 mm 1000 × 2500 mm 1850 × 2000 mm

1850 × 2250 mm 1850 × 2500 mm 2000 × 2000 mm

2000 × 2250 mm 2000 × 2500 mm 2850 × 2000 mm 2850 × 2250 mm

2850 × 2500 mm 3000 × 2000 mm 3000 × 2250 mm

3000 × 2500 mm ...und viele andere

**Datenformat**Data format

Counter 1040 × 1040 mm Pixlip Pop 890 × 2040 mm

Pixlip Mini 440 x 290 mm Weitere / More 890 × 2040 mm

890 × 2290 mm 890 × 2540 mm 1040 × 2040 mm

1040 × 2040 mm 1040 × 2290 mm 1040 × 2540 mm 1890 × 2040 mm

1890 × 2290 mm 1890 × 2540 mm 2040 × 2040 mm

2040 × 2290 mm 2040 × 2540 mm 2890 × 2040 mm

2890 × 2290 mm 2890 × 2540 mm 3040 × 2040 mm 3040 × 2290 mm

3040 × 2540 mm ...and many more

## 20 mm Sicherheitsabstand

20 mm safety margin

Damit keine wichtigen Informationen angeschnitten werden, sollte bitte ein Sicherheitsabstand von 20 mm zum Endformat eingehalten werden.

To ensure that no important information is cropped, a safety margin of 20 mm from the final format should be maintained.

## PIXUPGO® & PIXUP®POP



## **DRUCKDATEN**PRINT DATA





Datenformat
Data format

Ance

Anschnitt Bleed

Endformat Final format

Sicherheitsabstand Safety distance

PIXUPGO® & PIXUP®POP